

MANUAL DE USUARIO

# HRV7331

## ESTACIÓN DE DESOLDADURA CON LCD



CE



# Descripción

La estación HRV7331 está diseñada especialmente para de-soldar sin plomo. Su rápido calentamiento y gran potencia la convierten en una herramienta especialmente práctica para de-soldar limpiamente todo tipo de componentes DIP (cápsula con doble hilera de conexiones)

Diseño específico para trabajo con una sola mano y su gran potencia de absorción nos permite eliminar los restos de soldadura de un cara o de ambos caras del circuito impreso.

Esta herramienta se utiliza en la investigación, enseñanza y fabricación electrónicas, especialmente para reparar y de-soldar componentes electrónicos en cualquier equipo eléctrico o electrónico.

## Unidad de control

La pistola de de-soldar se controla automáticamente con un microprocesador. El sistema de control digital junto al sensor de alta calidad incluido en el elemento calentador nos garantizan un control de temperatura preciso en la punta de soldar. Para conseguir el máximo grado de precisión térmica y un comportamiento termodinámico óptimo en condiciones de carga, los valores medidos se registran de manera rápida y precisa por un circuito de control cerrado, un diseño especialmente adecuado para las técnicas de producción sin plomo.

## Pistola de-soldadora

Esta pistola de de-soldar con 60 W de potencia y un índice de calentamiento de 130 W junto a una amplia gama de puntas de de-soldar puede ser utilizada en cualquier trabajo electrónico.

Por su elevada potencia y su diseño en forma de pistola, esta herramienta es perfecta para trabajos de desoldar de alta precisión. El elemento de calentamiento está fabricado en cerámica y el sensor de la punta de desoldar puede controlar la temperatura de de-soldar de forma rápida y precisa.

# Especificaciones técnicas

Tensión	220~240V CA ESD
Consumo energético	140 W
Temperatura	160°C ~ 480°C
Presión de vacío	600 mm Hg
Sección de calentamiento	Calentador cerámico
Accesorios	Punta de repuesto x 3 (ø0,8 / ø1,0 / ø1,3 mm). Útil de limpieza x 3 (ø0,7/ ø0,9/ ø1,2 mm). Esponja de filtrado x 4 (Φ 20,8x1 + Φ 16,8x3)
Certificados	CE, GS, RoHS
Tamaño de la estación	225 x 160 x 130mm
Peso	2,5kg

## Instrucciones de uso

Coloque la pistola de de-soldar en su soporte.

A continuación conecte el enchufe al receptáculo de la estación y gire a la derecha para apretar la tuerca.

Compruebe que el suministro eléctrico coincide con el indicado en la placa nominativa y que el interruptor de encendido esté en posición "OFF".

Conecte la unidad de control al suministro eléctrico y encienda el aparato.

Seguidamente se realiza una prueba automática donde todos los elementos de la pantalla se activan brevemente.

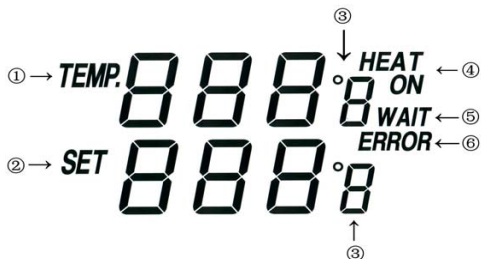
Luego, el sistema electrónico se activa automáticamente a la temperatura establecida y muestra este valor.

## Modo de empleo

La alta temperatura y el flux pueden causar oxidación en la punta de la pistola de-soldadora y pérdida de temperatura en el elemento calorífico. Esta oxidación no sólo baja la conductibilidad del calor, también puede obstruir la boquilla y el conducto del elemento calorífico, causando pérdida en la capacidad de succión.

Cuando hay una notable pérdida en la eficiencia de la capacidad de succión, cambie el filtro y limpie la boquilla y el conducto del interno de la resistencia de la pistola con la varilla de limpieza suministrada.

## Descripción de indicadores y temperatura en pantalla



1. Muestra la temperatura real de la punta del de-soldar.
2. Muestra la temperatura del ajuste: Pulsando el botón "UP" o "DOWN", la pantalla digital pasa a la pantalla de puntos de ajustes. El punto de ajuste puede cambiarse en  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  tocando los botones "UP" o "DOWN". Pulsando el botón el punto de ajuste puede cambiarse rápidamente. La pantalla digital volverá automáticamente al valor actual y la pistola alcanzará rápidamente la temperatura de ajuste.
3. Pantalla  $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ : Permite cambiar la unidad de temperatura ( $^{\circ}\text{C}$  a  $^{\circ}\text{F}$ ) pulsando el botón  $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ . El sistema mostrará la temperatura actual (1) y la temperatura especificada (2) en  $^{\circ}\text{F}$  o viceversa.
4. Cuando la temperatura real de la punta del de-soldador sea inferior al punto de ajuste, aparecerá "HEAT ON" hasta que la punta alcance su temperatura.
5. Si la diferencia absoluta entre la temperatura real y el punto de ajuste en la boquilla o la punta del de-soldar es superior a  $\pm 10^{\circ}\text{C}$ , aparecerá la palabra "WAIT". Significa que el sistema de control electrónico de temperatura no se encuentra en situación estable. Espere unos instantes a que desaparezca la palabra "WAIT".
6. Cuando se muestra "ERROR" indica que el sistema ha fallado o no se encuentra conectado adecuadamente con el sistema eléctrico de control del soldador.

# Instrucciones de seguridad

1. El fabricante no se hace responsable de los daños producidos por hacer un uso distinto a los descritos en las instrucciones de uso ni por manipulaciones no autorizadas.
2. Lea atentamente las instrucciones de uso y las advertencias y manténgalas en un lugar visible cerca del sistema de control.
3. La no observancia de las advertencias puede provocar accidentes, lesiones o riesgos para la salud.

**Advertencia.** Sólo utilice tomas y adaptadores de corriente aprobados con el aparato.

## Alta temperatura

La punta del de-soldar alcanza temperaturas en torno a los 400 °C (752 °F) con el equipo encendido. Las manipulaciones indebidas pueden causar quemaduras e incendios; asegúrese de respetar las siguientes precauciones:

1. No toque las piezas metálicas que están cerca de la boquilla o la punta de soldar.
2. No utilice este aparato cerca de sustancias inflamables.
3. Avise a las personas que se encuentren en la zona de trabajo de que la unidad puede alcanzar temperaturas muy altas, que deben ser considerados como potencialmente peligrosas.
4. Desconecte el aparato durante los descansos y cuando termine de utilizarlo.
5. Antes de cambiar piezas o almacenar el aparato, desenchúfelo y deje que se enfríe a la temperatura ambiente.
6. Coloque el de-soldado en su soporte cuando no lo utilice.
7. El uso imprudente de esta herramienta puede provocar incendios, por tanto:
  - Tenga cuidado si la utiliza en lugares donde haya sustancias combustibles.
  - No la aplique al mismo punto durante mucho tiempo.
  - No la utilice en atmósferas explosivas.
  - Tenga presente que el calor puede propagarse a sustancias combustibles que no están visibles.
  - Deposite el de-soldador en su soporte cuando termine de utilizarlo y espere a que se enfríe antes de guardarlo.
  - No deje el aparato desatendido si está enchufado.

# Cuide su herramienta

1. No utilice esta herramienta para usos distintos a soldar y de-soldar.
2. No golpee el soldador contra el banco de trabajo y evite caídas.
3. No rasque la punta del de-soldador para desprender el óxido. Límpiela con una esponja.
4. Utilice solo los accesorios o piezas indicados en el manual de instrucciones, de lo contrario podrían provocarse lesiones.
5. Apague la estación antes de conectar o desconectar la pistola de-soldadora.

## Mantenimiento

Para trabajar sin problemas, compruebe siempre los dispositivos de seguridad y las piezas ligeramente dañadas antes de utilizar el aparato. Inspeccione las piezas móviles para comprobar que no se enganchan y si hay alguna dañada. Las piezas y los dispositivos de seguridad dañados deben repararse y sustituirse por un técnico cualificado en tanto no se diga lo contrario en este manual. Utilice solo accesorios o piezas indicadas en el manual de instrucciones. El uso de otras herramientas y accesorios puede provocar lesiones.

## Advertencia - Peligro

- Este equipo no es un juguete, debe de mantenerse fuera del alcance de los niños.
- Este equipo no está diseñado para ser utilizado por personas discapacitadas, sin una supervisión adecuada por una persona responsable.
- Desconecte el equipo de la red eléctrica cuando no se este utilizando.
- El soldador debe colocarse en su soporte tras su utilización.
- Evite tocar las partes metálicas del soldador ya que estas adquieren temperaturas superiores a 400°C y pueden provocar quemaduras graves a las personas.
- Deje enfriar el soldador a temperatura ambiente antes de manipular o guardar.
- No debe utilizarse en lugares con ambientes húmedos o inflamables.

