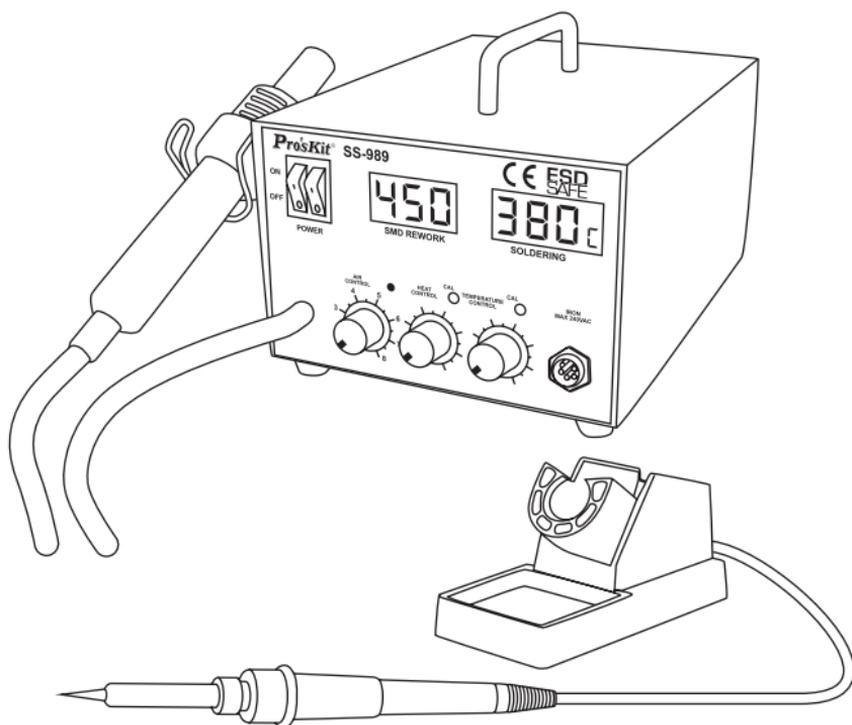


# Pro'sKit®

CE

## HRV6653 SS-989B

### Estación de reprocesado SMD por aire caliente 2 en 1



## Manual de Usuario

©2011 Copyright por ProKit's Industries Co., Ltd.



## **ADVERTENCIA SOBRE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD**

En este manual aparecen indicaciones de advertencia y de precaución en puntos relevantes para dirigir la atención del operador hacia datos significativos. Su definición es la siguiente:

### **ADVERTENCIA:**

El resultado de no cumplir una ADVERTENCIA puede ocasionar lesiones graves o muerte.

### **PRECAUCIÓN:**

El resultado de no cumplir una indicación de PRECAUCIÓN puede ocasionar lesiones al operador y daños a los elementos que se estén utilizando. Se dan dos ejemplos más adelante.

**NOTA:** Una NOTA hace referencia a un punto o a un procedimiento que es importante para el proceso que se describe.

**EJEMPLOS:** Los EJEMPLOS se ofrecen para ilustrar un procedimiento, un punto o un proceso en concreto.

**Por su seguridad, cumpla las siguientes ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES.**

### **ADVERTENCIA:**

No utilice el aparato con ninguna combinación de temperatura que impida el funcionamiento del protector térmico (la lámpara del radiador se apaga durante el uso), ya que podría causar daños en el aparato.

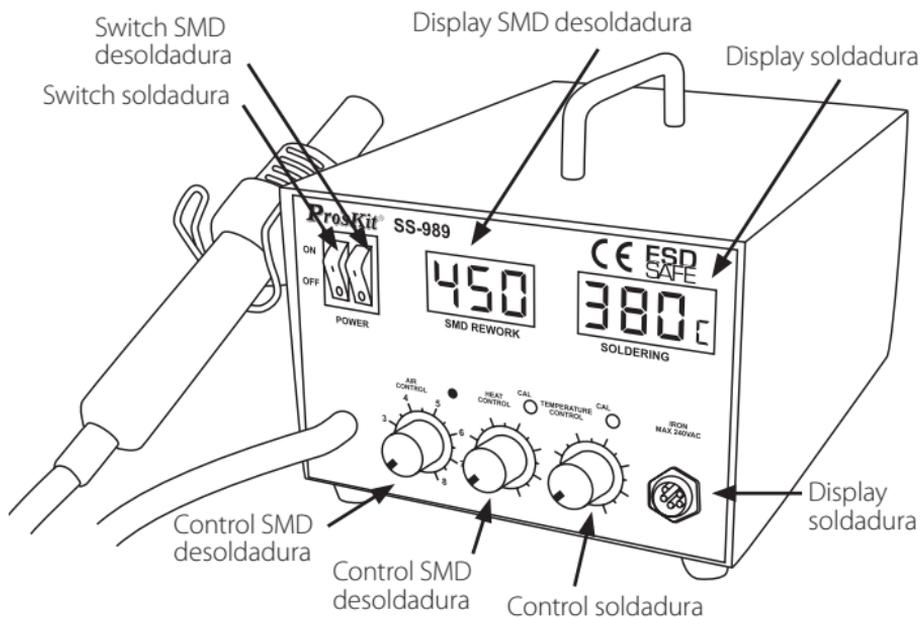
### **PRECAUCIÓN**

- Cuando la fuente de alimentación está activada (ON), la temperatura del aire caliente y la boquilla oscila entre 100 °C y 450°C (212 °F y 842 °F). Para evitar lesiones personales o daños a los elementos de la zona de trabajo, tenga en cuenta lo siguiente:
- No dirija el aire caliente hacia las personas y no toque las partes metálicas que están cerca de la boquilla.
- No utilice el aparato cerca de gases combustibles o materiales inflamables.
- Advierta a las personas que trabajan en esa misma zona de trabajo que el sistema puede alcanzar temperaturas altas y que se considera potencialmente peligroso.
- Desconecte la fuente de alimentación cuando no vaya a utilizar Pro'sKit SS-989 durante largo tiempo y no lo deje nunca desatendido.

- Antes de sustituir alguna de sus piezas o de almacenar el sistema, deje que se enfríe y luego desconecte el suministro de energía.
- Para evitar accidentes y averías, tenga en cuenta y cumpla las siguientes precauciones:
  - No golpee la pieza de mano contra superficies duras o cualquier otro objeto que le produzca un impacto físico.
  - Asegúrese de que el sistema está conectado a tierra. Conecte siempre el suministro de energía a un receptáculo conectado a tierra.
  - No desmonte la bomba.
  - No modifique la unidad.
  - Utilice solo piezas de repuesto de Pro'sKit.
  - No moje el sistema ni lo toque con las manos mojadas.
  - Desconecte el cable de alimentación tirando del enchufe, no de los cables.
  - Asegúrese de que la zona de trabajo está bien ventilada.
  - El sistema Pro'sKit SS-989 no está diseñado para que lo utilicen niños o minusválidos sin supervisión.
  - Es necesario supervisar que los niños no jueguen con el SS-989.

# I. Lista de embalaje y nombres de las piezas

Denominación de las piezas



## Lista de embalaje

1. Estación SS-989 de reprocesado SMD por Aire Caliente 2 en 1
2. Manual del Usuario
3. Soldador
4. Soporte del soldador
5. Apoyo de la pistola
6. Boquilla de aire (x 3)

## II. Características y especificaciones

### Características:

- Estación de reprocesado 2 en 1 para ahorro de costes
- Soldador antiestático y desoldador por aire caliente 2 en 1 para ahorrar costes.
- Sensor de circuito cerrado
- Control de temperatura de bucle cerrado para obtener temperaturas precisas y con flujo independiente.
- Tiempos de calentamiento rápidos y con gran potencia
- Potencia alta de calentamiento, calentamiento rápido, temperatura ajustable y flujo de aire para volver a procesar con facilidad componentes QFP, SOP montados en superficie o mediante orificio en dispositivos CI.
- Arranques individuales de funciones para ahorrar energía
- El arranque de funciones individuales permite ahorrar energía y que dos usuarios puedan compartir el funcionamiento al mismo tiempo.
- Tres selectores para controlar el volumen de aire, la temperatura del aire caliente y la temperatura del soldador.
- Pantalla led digital
- Pantalla led digital para la estación de soldadura y de reproceso.
- Funcionamiento silencioso
- Bomba de diagrama con capacidad máxima de 24 l/min, ruido del equipo inferior a 45 dB, volumen de viento y temperatura ajustables, apto para muchos tipos de uso.
- Proceso de enfriamiento automático
- Cuando se apaga, el proceso de enfriamiento automático deja el ventilador encendido hasta que la bombilla se enfría para prolongar la vida útil de los elementos de calor y para garantizar la seguridad.
- Diseño seguro ESD
- Evita daños por electricidad estática y fugas eléctricas que puedan dañar la placa de circuito impreso.
- Boquillas de aire caliente y puntas intercambiables

Las boquillas de aire caliente y las puntas se pueden intercambiar para utilizarlas con diferentes tipos de elementos montados en superficie. Es también aplicable para la mayoría de boquillas y puntas de marca.

## Especificaciones:

<b>Modelo</b>	<b>SS-989B/SS-989H</b>	<b>SS-989B4</b>	<b>SS-989C</b>
Voltaje de entrada:	CA 220 V 50 Hz	CA 240 V 50 Hz	CA 240 V 50 Hz
Fusible	3 A 250 V	3 A 250 V	3 A 250 V
Potencia total:	700 W		
Tamaño total del embalaje (mm)	330 (largo) x 275 (ancho) x 195 (alto)		
Peso	3,7 k		
<b>Especificaciones del reprocesado SMD</b>			
Consumo de energía	640		
Bomba de aire	Tipo diagrama		
Volumen	24 l/min (máx.)		
Temperatura del aire caliente	100 °C-450 °C		
Ruido	Ruido < 45 dB		
Escala	Pantalla led		
<b>Especificaciones del soldador</b>			
Consumo de energía del soldador	60 W		
Gama de temperatura del soldador	200 °C-480 °C		
Voltaje de pérdida en la punta del soldador	<0,5 mV		

# Montaje

## A. Montaje de la estación

- Fije el soporte para la pistola
- Retire el tornillo del soporte de la pistola del lado de la estación y fije el soporte de la pistola a la estación (fig. 1).

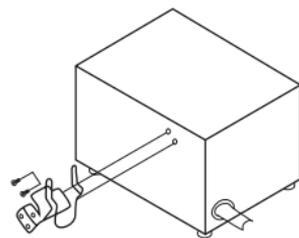


Fig. 1

## B. Fije la boquilla

- Afloje el tornillo de montaje de la boquilla,
- Fije la boquilla en la pistola y luego coloque el tornillo, tal y como se muestra en la fig. 2.

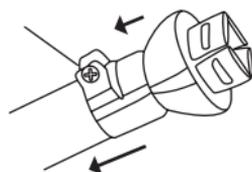


Fig. 2

## C. Conexión eléctrica y encendido

- Coloque la pistola en el soporte (fig. 3).
- Afloje el tornillo de seguridad de la bomba que está en la parte inferior de la estación de control (consulte las imágenes que se muestran a continuación).

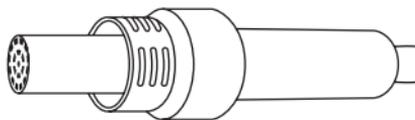


Fig. 3

- Enchufe la unidad a la fuente de energía.
- Active el interruptor de encendido (la luz se encenderá).
- No lo desenchufe inmediatamente después de apagarlo porque el ventilador sigue funcionando para proteger los elementos de calor. No debe desenchufarse hasta que el ventilador deje de funcionar del todo.

### III. Instrucciones de funcionamiento (reprocesado SMD)

Extraiga los componentes SMD (p. ej., QFP, SOP, PLCC, etc.)

1. Ajuste el flujo de aire y la temperatura de la pistola al nivel deseado.
2. Deslice un captador (pieza opcional) bajo la punta del componente (fig. 4). Si la anchura del componente no coincide con el tamaño del captador, regule la anchura del captador mediante el cable. Cuando se trate de PLCC o de componentes pequeños (p. ej., resistores) utilice tenacillas, etc., para desoldarlos.
3. Coloque la pistola de calor sobre los componentes SMD, sin tocarlos, y deje que el aire caliente funda la soldadura. Tenga cuidado de no tocar las puntas de los componentes con la boquilla.
4. Cuando se haya fundido el estaño de la soldadura, extraiga el componente SMD alzando el captador (fig. 5).
5. Después de extraer los componentes SMD, elimine el estaño residual de la soldadura con la herramienta para eliminar la soldadura.

### Instrucciones de funcionamiento del reprocesado SMD

1. Aplique la cantidad adecuada de pasta para soldar e instale los componentes SMD en la placa del circuito impreso.
2. Consulte la (fig. 6) para componentes con calentamiento previo.
3. Caliente el bastidor de conductores de manera uniforme (fig. 7).
4. Limpieza. Cuando haya terminado con la soldadu-

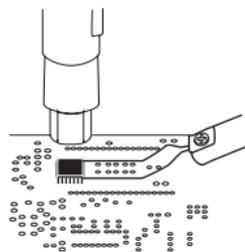


Fig. 4

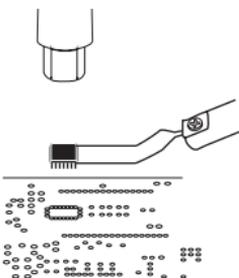


Fig. 5

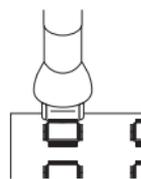


Fig. 6



Fig. 7

ra, limpie el fundente residual de la placa con un limpiador adecuado.

## IV. Instrucciones de funcionamiento del soldador

### 1. Montaje del soporte del soldador

• Coloque en su sitio la esponja de limpieza (Fig. 8)

#### \*\*\*ATENCIÓN\*\*\*

La esponja encoge al mojarse. Humedezca la esponja con agua y jabón y escúrrala bien para que se seque antes de utilizarla. Existe el riesgo de dañar las puntas cuando se utiliza una esponja seca.

2. Introduzca el soldador dentro del soporte (fig. 9).

3. Retire el tubo de protección de la parte superior del soldador.

4. Conecte el cable del soldador al agujero 5 de la estación de control (fig. 9).

#### \*\*\*ATENCIÓN\*\*\*

Desconecte la fuente de energía antes de introducir o quitar la clavija de contacto.

5. Introduzca la clavija de contacto en el enchufe y luego active el interruptor.

6. Ajuste la temperatura con el selector de regulación de la temperatura.

#### \*\*\*ATENCIÓN\*\*\*

Las temperaturas altas acortan la vida de las puntas y pueden causar impactos térmicos en los componentes. Utilice siempre la temperatura más baja posible mientras esté soldando. Además, así mejorará la protección de algunos componentes sensibles a la temperatura.

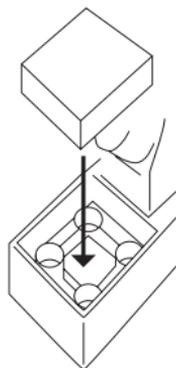


Fig. 8

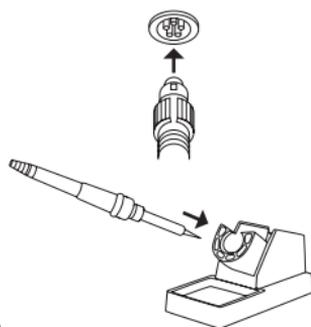


Fig. 9

### **\*\*\*ATENCIÓN\*\*\***

Coloque siempre el soldador en su soporte después de usarlo.

### **\*\*\*ATENCIÓN\*\*\***

Limpie siempre la punta del soldador después de usarlo y revístala de estaño fresco para evitar que se oxide y alargue su vida útil.

7. Mantenimiento de la punta del soldador y funcionamiento:

- Limpie siempre la punta del soldador antes de usarla para eliminar el estaño o fundente residual que pueda estar adherido. Utilice una esponja limpia y húmeda. Los contaminantes de la punta pueden tener efectos muy negativos, incluida la reducción de la conductividad del calor, que provocan un rendimiento escaso de la soldadura.
- Si no está utilizando el soldador, no lo mantenga a temperaturas altas durante mucho tiempo; de lo contrario, el fundente de estaño se oxida y se merma la función de conductividad del calor.
- Limpie siempre la punta del soldador después de usarlo y revístala de estaño fresco para evitar que se oxide y alargue su vida útil.
- Revisión y limpieza de la punta del soldador.

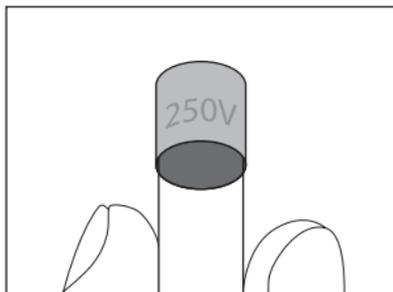
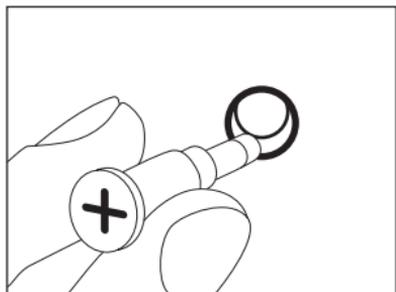
### **\*\*\*ATENCIÓN\*\*\***

- No elimine nunca el óxido de la punta del soldador con una cuchilla.
- Ajuste la temperatura a 250 °C o 482 °F.
- Cuando la temperatura esté estable, limpie la punta del soldador con una esponja y revise su estado. Si la punta está gastada o deformada, sustitúyala por una nueva.
- Si la chapa de estaño de la punta del soldador está cubierta de óxido negro, añada fundente con pasta para soldar y limpie de nuevo la punta. Repita la operación hasta eliminar el óxido. Luego, añada pasta fresca para soldar.
- Si la punta del soldador se deforma, cámbiela por una nueva.

## V. Sustitución del fusible

Si se funde el fusible, sustitúyalo por uno nuevo (consulte las imagen posteriores).

1. Desenchufe el cable de alimentación del receptáculo de energía.
2. Utilice un destornillador Phillips (+) para aflojar el soporte del fusible.
3. Sustituya el fusible por uno nuevo.
4. Vuelva a colocar el soporte del fusible en su lugar.



# Solución de problemas

## Advertencia:

Antes de revisar el interior del aparato SS-989 o sustituir alguna de sus piezas, compruebe que lo ha desconectado de la fuente de energía. Si no lo hace, corre el peligro de sufrir una descarga eléctrica.

Para otros problemas no mencionados en la tabla:

Póngase en contacto con su proveedor.

Fallo / Situación	Posible causa	Solución
Muerto, no funciona	Fusible fundido	Cambiar el fusible por uno nuevo. SS-989A (110 V) 250 V 6 A SS-989B (220 V) 250 V 3 A SS-989A7(127 V) 250 V 5 A SS-989H (220 V) 250 V 3 A SS-989B4 (240 V) 250 V 3 A SS-989C (240 V) 250 V 3 A
	La placa del circuito impreso está rota	Póngase en contacto con el proveedor para su reparación.
El soldador no se calienta	Fallo del monitor del panel, la clavija no está conectada correctamente.	Vuelva a conectar la clavija del soldador.
	Alguno de los componentes del calentador está roto.	Cambie el elemento deteriorado por uno nuevo.
La temperatura del aire de la pistola no aumenta	Alguno de los componentes del calentador está roto.	Cambie el elemento deteriorado por uno nuevo.

<b>Fallo / Situación</b>	<b>Posible causa</b>	<b>Solución</b>
El nivel de aire de la pistola es irregular	El tubo interno está obstruido o se ha aflojado por fugas de aire.	Limpie el tubo interno y ajústelo al volver a colocarlo.
	No se han aflojado los tornillos de seguridad de la bomba.	Afloje el tornillo de seguridad de la bomba que está en la parte inferior de la estación de control.
La pantalla no se ve correctamente	La conexión del transporte del interior de la placa del circuito impreso no es correcta.	Abra la carcasa y vuelva a conectar la placa del circuito impreso.
	El voltaje de entrada es inferior al estándar exigido.	Consulte a su proveedor local de energía.
La unidad de la temperatura no se visualiza correctamente	El circuito integrado está roto.	Póngase en contacto con el proveedor para su reparación.



***Pro'sKit***<sup>®</sup>

寶工實業股份有限公司  
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.

<http://www.prokits.com.tw>

E-mail : [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

