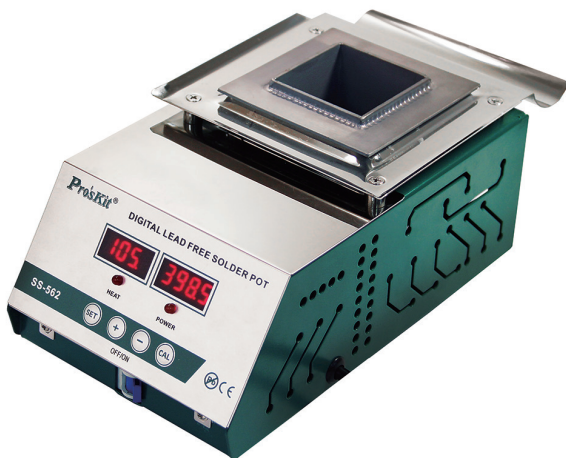


# Pro'sKit®

**HRV6125** Crisol para estaño sin plomo



Manual de Usuario



# Introducción

Gracias por comprar la estación digital de soldadura sin plomo o la plataforma digital de precalentamiento Pro'sKit. El crisol de soldadura consta de calentadores cerámicos con un tubo aislado para mayor protección. Lea este manual antes del uso. Conserve este manual como referencia.

## Instrucciones de seguridad

Para llamar la atención del usuario hacia la información más significativa, las advertencias y las precauciones están situadas en lugares críticos de este manual. No respetar las ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES puede ocasionar lesiones al usuario y daños a la unidad.

### ⚠ ADVERTENCIA

1. Todo el dispositivo se calienta durante el uso. **NO TOQUE** las superficies metálicas ni el contenido.
2. Lleve **SIEMPRE** protecciones oculares. Evite los derrames o salpicaduras accidentales. La **SOLDADURA FUNDIDA** puede provocar quemaduras graves.
3. Asegúrese de que la estación o la plataforma se enfríen antes de cambiarle las piezas. Desenchufe el cable de alimentación cuando no lo utilice.

### ⚠ PRECAUCIÓN

1. Antes de utilizar la estación o la plataforma, compruebe que la tensión eléctrica cumple con las especificaciones.
2. Ambos aparatos deben mantenerse secos. No trabaje en lugares húmedos ni bajo la lluvia.
3. Apóyelos en un banco de trabajo metálico estable, nunca cerca de papel u otros objetos inflamables y explosivos.
4. Lleve gafas y guantes de seguridad siempre que utilice la plataforma o la estación. Evita que agua o sustancias extrañas caigan dentro de la estación ya que podrían desprenderse restos de soldadura.
5. Nunca mueva, golpee, desmonte ni monte las piezas calientes con el aparato enchufado. Antes de mover la estación de soldadura, desenchúfela de la toma eléctrica y espere a que se enfríe.
6. Mientras la estación está en uso, la carcasa alcanza temperaturas de entre 50 y 80 °C. No toque la carcasa.
7. Para evitar accidentes, desenchufe siempre la herramienta cuando termine de utilizarla o cuando abandone el lugar de trabajo.
8. Para prolongar la vida útil de la herramienta y reducir el óxido de estaño, no seleccione las temperaturas más altas a menos que lo necesite.

## Características:

1. La estación de soldadura está fabricada con placa de titanio de alta calidad. Resiste las altas temperaturas, la corrosión, el ácido. El estaño antiadherente, salvo con óxido, puede resistir temperaturas a largo plazo de 600 °C. Es la mejor opción para trabajar sin plomo.
2. La plataforma está fabricada con aleación de aluminio, caracterizada por su alta densidad y notable conductividad térmica.
3. Termostato inteligente con control PID, pantalla digital doble para una lectura clara e intuitiva, alta precisión, alta sensibilidad térmica, calentamiento rápido, compensación rápida de temperatura.
4. Calentador cerámico y termopar de alta calidad que derriten rápidamente la soldadura sin plomo, consumo eléctrico inteligente, ahorro energético, calentamiento rápido, larga vida útil.
5. Con una ranura inoxidable para eliminar de forma práctica y sencilla la escoria de estaño.

## Instrucciones

### Ajuste de temperatura

1. Enchufe el aparato a la toma eléctrica, enciéndalo y pulse la tecla "+" o "-" para ajustar la temperatura. Para ajustarla automáticamente, realice una pulsación larga en "+" o "-". Pulse la tecla "SET" para seleccionar el dígito que ajustar con el punto inferior de la derecha y a continuación pulse la tecla "+" o "-" para ajustar el número. El ajuste de temperatura se guardará automáticamente al cabo de dos segundos. Aunque apague el aparato, la temperatura se guardará.
2. Función de autoajuste MCU: Si la temperatura real difiere considerablemente del valor de temperatura especificado, ejecute la función de autoajuste para corregir la temperatura.

Pulse la tecla "SET" durante 3 segundos e inicie la función de autoajuste. En la pantalla derecha se mostrará "AT" y el valor de ajuste de temperatura parpadeando alternativamente durante 20 minutos. Después, el parpadeo cesa y la función de autoajuste se cancela automáticamente.

Si desea cancelar la función antes de que termine, pulse "SET" pero recuerde que el autoajuste no se habrá completado.

### Compensación de temperatura

Si hay mucha diferencia entre el valor de temperatura medido y la temperatura real de la estación después del autoajuste, lleve a cabo las siguientes acciones.

Pulse la tecla "CAL" durante dos segundos. La pantalla izquierda muestra "SC."

Pulse la tecla "+" o "-" para compensar la temperatura mostrada en la pantalla derecha. Por último, pulse el botón "CAL" para guardar y salir.

## Nota

- Mientras el microordenador se ajusta no es posible ajustar otros parámetros al mismo tiempo.
- Ejecute la función de autoajuste durante 20 minutos. Espere 10 minutos a que se estabilice. Durante este proceso la desviación alta y baja se normaliza.
- El mejor momento para ejecutar la función de autoajuste es a los 230 °C, cuando el estaño ha empezado a fundirse.

## Especificaciones

Tensión	A C200V - 240V / 50 hz ~ 60 hz
Tipo de enchufe	Tipo B
Consumo energético	350 W
Intervalo de temperatura	Temp. ambiente ~ 600 °C ±5°
Humedad operativa	90% H.R.
Sistema de control	Control PID
Ajuste de compensación de temperatura	-200~400 °C
Tamaño del crisol	55x55x45 mm
Material del crisol	Placa de titanio de 2,0 mm
Tiempo de fusión (temp. 280 °C)	Aprox. 12 min
Capacidad del crisol	1,3 kg
Resistencia crisol a tierra	<2 Ω
Resistencia de aislamiento	> 100MΩ
Dimensiones	266x145x120 mm
Peso (sin incluir embalaje)	2.3 kg

## Resolución de problemas

1. Si enciende el aparato pero no funciona, compruebe que está enchufado a la toma eléctrica.
2. Si está encendido pero no se calienta, es que el calentador está desconectado.
3. Si la pantalla izquierda muestra una temperatura muy alta y la derecha marca la palabra "ORA" y no deja de parpadear, indica que un circuito de termopar abierto o una interferencia del medidor de control de temperatura.